RIDUTTORI
HEPAL 50AG 200-50-300

Made in Europe



- Riduttore alta pressione - Singolo stadio
- Montaggio su bombola 200 o 300 bar
- Adatto ai gas industriali
- In ottone nichelato

Processo industriale, Laser

Dominio d'applicazione

I riduttori di pressione HEPAL AG sono utilizzati per applicazioni industriali diverse.

Progettato per la messa in opera di:
Gas industriali

Eccetto:
Diossido di azoto

Specifiche

Pressione di ingresso massima a 15 ° C ..... 200 bar
Pressione in uscita ..... 10 a 50 bar
Portata nominale in Azoto ..... 300 Nm³/h*
Pressione di apertura valvola di sicurezza ..... 70 bar**
Valvola di sicurezza ..... 70 bar

Temperatura di funzionamento: -20°C a +60°C.

*Erogazione con pressione d'uscita massimale (P2) garantita fino ad una pressione in entrata pari a 2P2 + 1 bar.

**Portata nominale in azoto a 15°C

Materiali

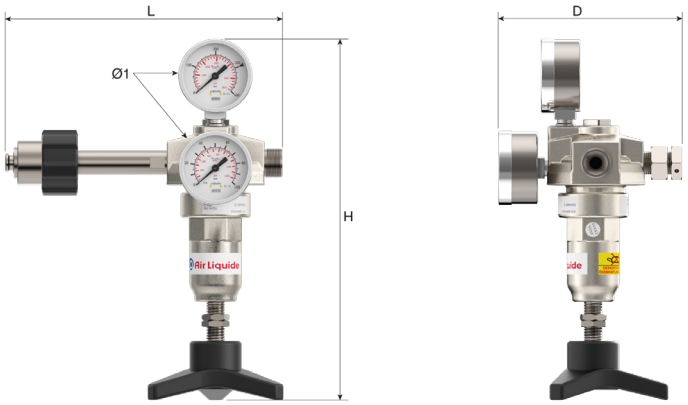
Corpo	Ottone nichelato
Sede	PA 6.6
Valvola principale	A sfera in bronzo
Pistone	Ottone cromato
Filtro	Bronzo sinterizzato
Manometro	Ø 50mm, Meccanismo in lega di rame
Tenuta	Rame, EPDM

Avviso di sicurezza

Attenzione! Per il diossido di carbonio e l'argon, prevedere un riscaldatore in caso di alta portata.

Dimensioni

Lunghezza (L) : 253 mm
Altezza (H) : 260 mm
Profondità (D) : 107 mm
Ø1 : 50 mm
Ø2 : 80 mm
Peso netto : 2.2 kg



Manuale d'uso

OP 110

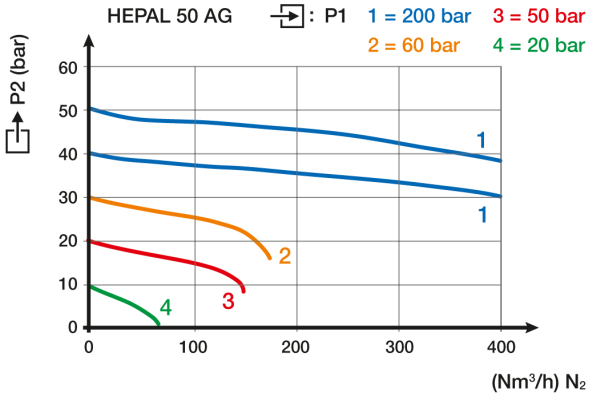
Connessione

Connessione di ingresso: Raccordo alta pressione a seconda del tipo di gas
Connessione di uscita: 1 uscita G 1/2" maschio

Descrizione della connessione:

Boccola filettata a saldare da 10x1,25 per tubo Ø est 10 mm.

Curva di portata



Configurazione del modello

I riduttori di pressione sono forniti con un raccordo in entrata alta pressione adatto al tipo di gas utilizzato ed uno o più raccordi di uscita (da montare a seconda dei casi). Sono equipaggiati in origine di due manometridi alta e bassa pressione. Il montaggio dell attacco bombola all'ingresso del riduttore può essere fatta solo da personale qualificato e utilizzando lo strumento approvato. La tenuta di questa assemblea sarà poi controllata (test di elio). In nessun caso non può essere smontato.

Prodotti

Riferimento	Descrizione breve	Gas	Pressione massima di ingresso	Pressione massima di uscita	Portata	Forma del raccordo di ingresso	Raccordo d'uscita	Material
191387	RID HEPAL 50 AG 200-50-300 UNI 5	N2	200 bar	50 bar	300 Nm³/h	UNI 11144 Nr. 5	G 1/2" BSPP maschio	Ottone

Opzioni

	Riferimento	Definizione lunga
	200104	Raccordo di uscita per riduttore HEPAL AG * Ingresso G 1/2 femmina * Uscita raccordo a compressione per tubo da 10 mm

Pezzi di ricambio

Riferimento	Codice parte di ricambio	Definizione lunga
191387	17130	EPDM O-ring 10,5x2,7 R9 EP851
	117924	P GAUGE 100 BAR BRASS BSP
	117926	P GAUGE 400 BAR BRASS BSP

Per maggiori informazioni: AIR LIQUIDE ITALIA GAS E SERVIZI S.r.l. – Sede Legale e Direzione: 20152 MILANO – VIA BISCEGLIE 66 – TEL. 02 40261 – it.airliquide.com
Air Liquide si riserva il diritto di apportare le modifiche ritenute necessarie alle specifiche sopra riportate senza darne preavviso.
www.airliquide.com