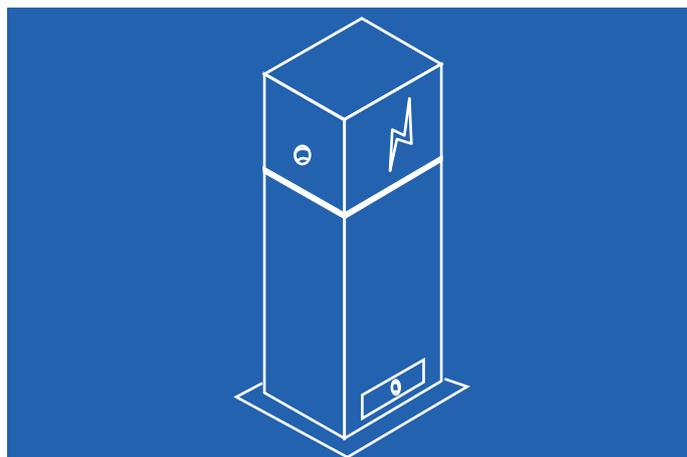


GAS CONTROL CABINET

- Un sistema PLC user-friendly
- Facile da controllare tramite interfaccia web-based
- Controllo ed assistenza da remoto
- In grado di gestire fino ad otto unità collegate in rete



La soluzione Air Liquide

GAS CONTROL CABINET, un'unità di controllo user-friendly progettata da Air Liquide, progettata per gestire i sistemi di iniezione e dosaggio del gas.

Permette di regolare facilmente la concentrazione di gas disciolto in un liquido. Un sensore invia un segnale ad un'elettrovalvola che fornisce la quantità di gas corretta. In caso di guasto del sensore, un flusso fisso assicura il funzionamento continuo in modalità manuale.

La quantità di gas viene misurata da un flussometro termico, che garantisce un'elevata precisione grazie alla sua bassa sensibilità alle variazioni di pressione e temperatura. Una valvola di ritegno ed una valvola pneumatica prevengono il ritorno ed interrompono la fornitura di gas quando la pompa del sistema di miscelazione è spenta o in pausa.

Due circuiti di controllo, uno sulla concentrazione di gas disciolto ed uno sul flusso del gas garantiscono una regolazione efficiente.

Tutte le informazioni di processo riguardo a funzionamento e manutenzione relative all'alimentazione (tensione, consumo, pompa, stato relé), al gas (pressione, portata, concentrazione disciolta), ed agli allarmi (alimentazione, pressione, trasmettitori flusso) possono essere inviate al display dell'operatore tramite modalità standard di trasferimento dei dati.

Settori di riferimento

GAS CONTROL CABINET è ideale per il trattamento acque e per le acque di processo, prevalentemente nei seguenti settori:

- Industria alimentare e delle bevande
- Industria farmaceutica
- Industria chimica e petrolchimica
- Industria metallurgica e mineraria
- Industria siderurgica
- Produzione energia elettrica
- Industria della carta
- Industria tessile
- Acquedotti municipali

Caratteristiche

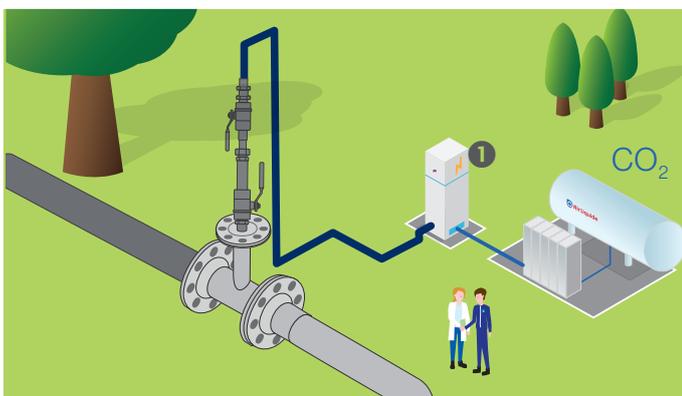
GAS CONTROL CABINET (●) è ideale per fornire ossigeno (O_2) e anidride carbonica (CO_2) ai seguenti iniettori di gas o mixer statici: **INIETTORE-VENTOXAL** e **TURBOXAL**, **CO₂ INJECTOR-LANCE** o **SATURATORE BICONO** e **CS-NOZZLE** quando vengono utilizzati in modalità bypass usando una pompa.



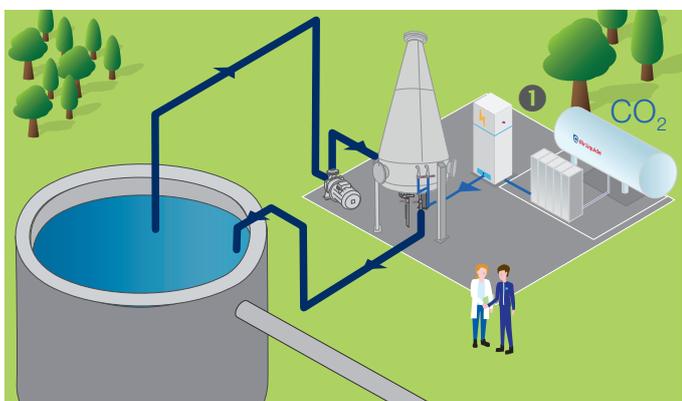
Installato con un INIETTORE VENTOXAL



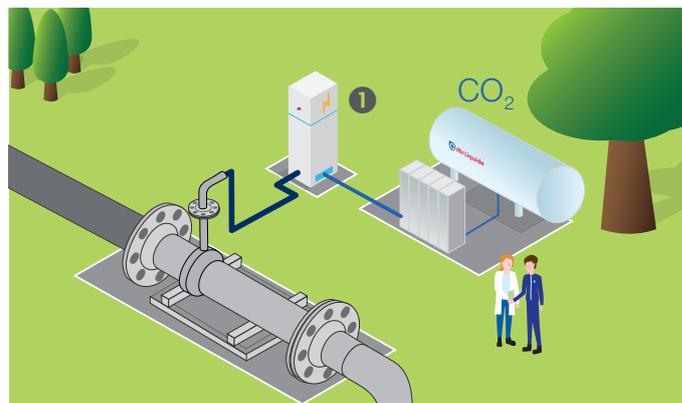
Installato con un INIETTORE TURBOXAL



Installato con un CO₂ INJECTOR-LANCE



Installato con un SATURATORE BICONO



Installato con un CS-NOZZLE

GAS CONTROL CABINET (1) offre comandi manuali, automatici, e remoti. Svolge anche funzioni di sicurezza e di emergenza. I setup possono essere configurati come soluzione standalone o integrata nei sistemi di controllo del cliente. Inoltre, è possibile usare un segnale esterno di avvio per attivare o disattivare le pompe degli iniettori o l'iniezione del gas durante le fasi sequenziali del processo come con i compressori dell'aria (nitrificazione/denitrificazione nel trattamento di acque reflue biologiche) o in modalità batch (reattori).

GAS CONTROL CABINET include anche un router GSM per l'assistenza remota e l'accesso alle informazioni di processo. Indicatori luminosi, visibili a distanza, consentono il funzionamento manuale in qualsiasi momento se necessario. Inoltre, molteplici opzioni di interfaccia wireless consentono un funzionamento user-friendly.

Dati tecnici

GAS CONTROL CABINET è composto da un sistema di controllo ed un sistema di arresto per iniettare fino a 200 kg/ora.

Il cabinet di controllo si basa su un'unità PLC per controllare motori elettrici sino a 22 kW / 45 A con una modalità soft starter e protezione contro sovraccarico, calore ed umidità.

- Alimentazione 400 V, trifase.
- Doppio controllo PID per dissoluzione ed iniezione del gas.
- Modalità di connessione PROFIBUS, Ethernet o Wi-Fi
- Interfaccia intuitiva basata web-based

Il cabinet di dosaggio è costituito dai seguenti componenti principali:

- Flussimetro termico
- Valvola motore
- Manometro
- Valvola motorizzata
- Trasmettitore di pressione
- Valvola di non ritorno

Connessioni gas:

- Ingresso DN20 / PN16
- Uscita DN25 / PN16

Cabinet e tubazioni in acciaio inox

Il suo design compatto (500 mm x 650 mm x 2 000 mm) consente una comoda installazione.

Grazie al suo peso ridotto di appena 105 kg, è possibile trasportarlo facilmente tramite carrello elevatore.

Offerta correlata

GAS CONTROL CABINET fa parte delle nostre soluzioni **Nexelia for Water Treatment**, progettate su misura per soddisfare le esigenze specifiche del cliente. Queste offerte complete uniscono il meglio dei nostri gas, delle nostre tecnologie applicative e dei nostri servizi di assistenza. Come per tutte le soluzioni con il marchio **Nexelia**, lavoriamo a stretto contatto con i nostri clienti per definire preventivamente una serie di risultati concreti e ci impegniamo a raggiungerli.

Contatti

Air Liquide Italia Service S.r.l.
Via Calabria, 31 - 20158 Milano
Tel. +39 02 30464994

industria.airliquide.it

