

Nexelia for O₂ Management

- SERVIZIO DI MONITORAGGIO PERSONALIZZATO DELLE PRESTAZIONI
- OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO
- SOLUZIONI FLESSIBILI ED ADATTABILI A NUOVE ESIGENZE PRODUTTIVE



Perché misurare i valori di ossigeno nei prodotti?

Le bevande e i prodotti alimentari liquidi sono sensibili all'ossigeno. L'ossidazione che ne deriva è un processo che può causare l'alterazione del gusto e del colore, con la perdita di aromi e vitamine, ed una diminuzione delle caratteristiche nutrizionali.

Durante la produzione di una bevanda bisogna evitare il più possibile che questa venga in contatto con l'ossigeno al fine di ridurre i fenomeni ossidativi: da questa esigenza nasce l'offerta **Nexelia for O₂ Management!**

L'offerta Nexelia for O₂ Management

"O₂ (oxygen) Management" consiste in un insieme di applicazioni, gas e materiali concepiti con l'obiettivo di una protezione efficace delle bevande e degli alimenti liquidi, al fine di preservarli dall'ossidazione in tutte le fasi di produzione, dallo stoccaggio delle materie prime al confezionamento del prodotto finito.

L'O₂ Management propone l'utilizzo di gas inerte di qualità alimentare, ad es. azoto (N₂) o argon (Ar). L'utilizzo di gas permette sia di ridurre l'ossigeno disciolto inizialmente nelle materie prime, nonché di evitare che ulteriore ossigeno venga assorbito durante le fasi di produzione.

Nexelia for O₂ Management è una soluzione integrata che unisce l'esperienza, i materiali e la fornitura dei gas della linea ALIGAL di Air Liquide al programma "Servizio Performance" al fine di garantire al cliente un'assistenza a 360° nella protezione dei suoi prodotti dai processi ossidativi.

I vantaggi

- **Servizio di monitoraggio personalizzato delle prestazioni**
Vi aiutiamo a garantire la costante qualità del prodotto attraverso un programma di monitoraggio del valore di ossigeno durante le fasi di produzione.
- **Ottimizzazione del processo**
Air Liquide vi assicura un monitoraggio continuo dei valori di ossigeno lungo il processo produttivo attraverso il nuovo programma "**Servizio Performance**".
Il Servizio Performance prevede infatti una serie di audit che consentono di definire dei valori target di ossigeno e dell'utilizzo di gas, e quindi di assistervi nell'ottimizzazione del processo.
- **Soluzioni flessibili ed adattabili a nuove esigenze produttive**
Con **Nexelia for O₂ Management** i nostri esperti vi aiuteranno nel monitoraggio delle prestazioni.
La nostra offerta è adattabile ad ogni nuova esigenza produttiva come il lancio di un nuovo prodotto, una modifica della linea di produzione oppure l'introduzione di un nuovo tipo di bottiglia.
I nostri esperti vi terranno inoltre sempre aggiornati sulle ultime novità tecnologiche nel settore.

Gli elementi dell'offerta Nexelia for O₂ Management

Nexelia for O₂ Management comprende:

■ Fornitura di gas ALIGAL™:

ALIGAL è la linea di gas di Air Liquide conforme alle specifiche per l'uso nell'industria alimentare di processo. La linea ALIGAL rispetta pienamente gli standard industriali, compresa la certificazione HACCP per la produzione, lo stoccaggio e la distribuzione dei propri prodotti in clientela.

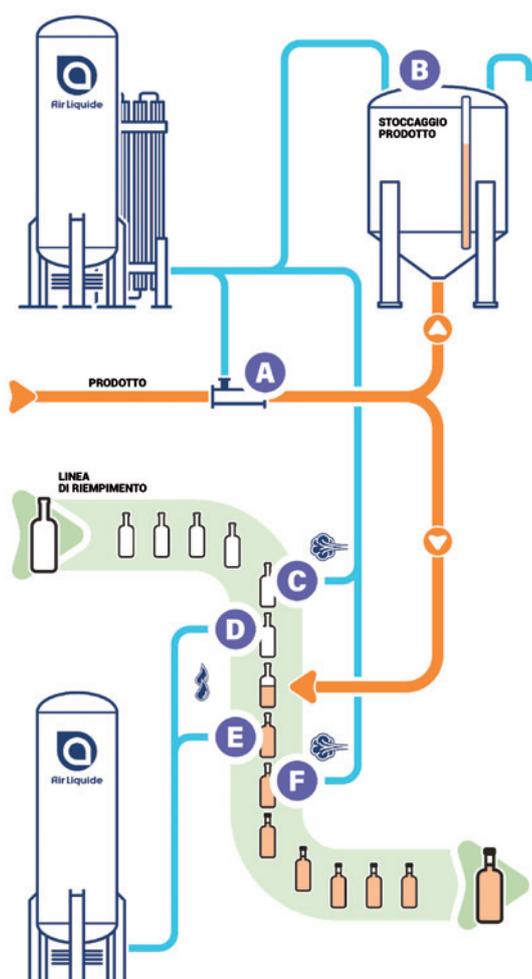
■ Competenza e servizio:

Air Liquide vi fornirà il supporto completo dei nostri esperti e tecnici, dalla progettazione allo start-up. L'ottimizzazione continua del vostro processo viene garantita attraverso il programma dedicato **Servizio Performance**.

■ Materiali:

Air Liquide offre una vasta gamma di materiali per la messa in opera delle soluzioni di gestione dei valori di ossigeno.

Esempio di installazione



- A** SISTEMA DI DEOSSIGENAZIONE IN LINEA
- B** SISTEMA DI INERTIZZAZIONE O DI TRASFERIMENTO IN PRESSIONE
- C** AZOTO GASSOSO PER INERTIZZAZIONE PRIMA DEL RIEMPIMENTO
- D** AZOTO LIQUIDO PER INERTIZZAZIONE PRIMA DEL RIEMPIMENTO
- E** AZOTO LIQUIDO PER LA PRESSURIZZAZIONE DELLA BOTTIGLIA
- F** AZOTO GASSOSO PER L'INERTIZZAZIONE DELLO SPAZIO DI TESTA

Case Study

Sono riportati due casi di CLIENTI con scenari ed obiettivi produttivi differenti, accomunati dall'obiettivo comune di **ridurre significativamente il valore totale di ossigeno nel prodotto finale**.

Obiettivi CLIENTE A:

- qualità costante del prodotto
- risparmio sui costi di produzione
- quantità totale di ossigeno nel prodotto finito < 5 mg/litro

Obiettivi CLIENTE B:

- ritorno sull'investimento in sei mesi
- quantità totale di ossigeno nel prodotto finito < 4 mg/litro

| Vantaggi | | |
|---|-----------------------------|-------------------------|
| | Cliente A | Cliente B |
| Tipo di prodotto | Succo d'arancia | Bevanda multivitaminica |
| Dimensione confezione | 1 litro | 0.5 litri |
| Produzione | 240 milioni di unità / anno | nuovo prodotto |
| Percentuale iniziale di ossigeno disciolto nel prodotto finito | 7 mg / litro | 10 mg / litro |
| Percentuale iniziale di ossigeno nello spazio di testa della confezione | 21%* | 21%* |
| Risultati | | |
| Livello ossigeno totale nel prodotto finito | <5 mg / litro | <4 mg / litro |
| Risparmio | | |
| Aromi | 3%** | - |
| Confezione | - | 15% |
| Energia elettrica e manutenzione | 15%** | - |

* equivalente a 7.5 mg di ossigeno per uno spazio di testa di 25 cm³

** rispetto a sistema di deaerazione già esistente.

Contatti

Air Liquide Italia Service S.r.l.
Via Calabria, 31 - 20158 Milano
Tel. 02 4026.1 - Fax 02 48704368

industria.airliquide.it

Air Liquide
creative oxygen