

CLEAN  
MOBILITY

Blueeze™  
Trasporto refrigerato  
con impiego di gas  
criogenico

 **Air Liquide**



# La sfida industriale

---

**Ottimizzare e razionalizzare gli impatti ambientale, economico, normativo e sulla sicurezza del trasporto su strada è una sfida fondamentale da affrontare.**

Il mondo dei trasporti è in continua evoluzione e gli operatori del trasporto refrigerato sono all'avanguardia:

- 1 Nello sviluppo di soluzioni più sostenibili ed efficienti
- 2 Nella tutela della catena del freddo per garantire l'integrità e la qualità dei prodotti trasportati
- 3 Nel contribuire sempre di più al rispetto verso l'uomo e l'ambiente

Per far fronte a queste nuove sfide, Air Liquide vi propone, nel mercato del trasporto refrigerato, **Blueeze™**, la **stazione di rifornimento che soddisfa le vostre esigenze.**



# Blueeze™ e le sfide ambientali

---



## Riduzione dell'impronta di carbonio

L'aria è composta per circa il 78% da Azoto. La tecnologia ad Azoto non ha alcun impatto sull'atmosfera grazie all'assenza di emissioni di CO<sub>2</sub>, NOx e particolato.



## ECO ORIGIN™

Per ridurre l'impatto ambientale lungo tutta la catena, Air Liquide vi offre il servizio ECO ORIGIN™ con cui si certifica la consegna di Azoto liquido proveniente da fonti 100% rinnovabili e decarbonizzate.





Blueeze™ giorno dopo giorno





## Semplice da utilizzare

La progettazione della stazione di rifornimento Blueeze™ è stata incentrata sulla facilità d'uso per l'utente:

- Un touch screen da 12" guida l'utente durante il processo e gli permette di monitorarlo
- La stazione Blueeze™ è stata progettata con un dispositivo di spegnimento automatico che interrompe il flusso di Azoto liquido quando il serbatoio del camion è pieno. Si tratta di un meccanismo di sicurezza che evita lo spreco di Azoto liquido e riduce al minimo le operazioni da parte dell'utente
- Non servono più di 3 operazioni per riempire il serbatoio di Azoto liquido (collegare il tubo di riempimento al serbatoio del camion, dare inizio al processo di rifornimento premendo il bottone verde sul terminal, identificarsi presso la stazione con il proprio codice personale)

## Servizio completo

Air Liquide fornisce e gestisce la stazione di rifornimento.

I nostri team tecnici vi aiuteranno nella scelta della configurazione delle apparecchiature, nell'installazione e nell'avviamento. Allo stesso modo, i nostri team di manutenzione garantiranno il funzionamento ottimale della stazione Blueeze™ per tutta la durata del suo utilizzo.

Inoltre, con Blueeze™ Connect è possibile monitorare in tempo reale l'utilizzo del vostro sito di riempimento di Azoto liquido e con ECO ORIGIN™ ridurre ulteriormente l'impronta di carbonio.

## Innovativo e adattabile

Differenziazione dell'alimentazione del trasporto refrigerato con una tecnologia innovativa e sostenibile, che si adatta a tutti i sistemi di refrigerazione in commercio.

## Sicurezza

Questa stazione di rifornimento di Azoto liquido è stata progettata per supportare i nostri clienti e utenti in modo sicuro. Grazie alle misure di sicurezza implementate, Blueeze™ è sinonimo di sicurezza e riduce al minimo i rischi per gli utilizzatori.

Qualsiasi nube criogenica viene evitata disperdendo l'Azoto gassoso lontano dal pannello di riempimento.

Una volta riempito il serbatoio, si interrompe automaticamente il rifornimento per evitare sprechi di Azoto liquido e la creazione di un'atmosfera potenzialmente pericolosa per l'utente.

## Affidabile e rapido

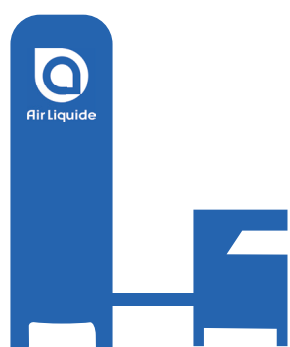
Una stazione di rifornimento che ha dimostrato la propria affidabilità sul campo da oltre 15 anni. Le sue due modalità, automatica e manuale, la rendono sempre pronta all'uso.

Sono necessari 10 minuti al massimo per rifornire un serbatoio da 1000 litri.

# Blueeze™ vicino a voi

## Stazione di rifornimento Blueeze™

Air Liquide fornisce le stazioni di rifornimento necessarie per soddisfare le vostre esigenze, così come le relative misure di controllo e manutenzione preventiva e correttiva.



## La fornitura di Azoto liquido

Air Liquide fornisce l'Azoto liquido di cui avete bisogno per la vostra flotta. Viene conservato in forma liquida per la generazione del freddo, in un serbatoio criogenico di dimensioni adatte al consumo e alla portata di gas necessario per soddisfare le esigenze della vostra attività di trasporto refrigerato.



## Installazione e assistenza tecnica

I nostri team di tecnici esperti vi accompagnano nella definizione e nell'installazione della stazione Blueeze™ così come dello stoccaggio di Azoto liquido. Essi vi forniscono tutto il supporto necessario in ogni fase del progetto:

- Studio tecnico preliminare
- Messa in funzionamento
- Manutenzione

## Il servizio digitale

Monitora le stazioni di servizio dal tuo computer con Blueeze™ Connect. È possibile accedere al proprio portale personalizzato che contiene tutte le informazioni sui rifornimenti, in seguito al monitoraggio dei consumi e alle analisi di ottimizzazione.

# La stazione di rifornimento

Blueeze™ è una tecnologia robusta e collaudata sul campo, pronta per l'uso.



## Universale

---

La stazione di rifornimento Blueeze™ è **adattabile** a tutte le unità di refrigerazione criogenica a l'Azoto liquido presenti sul mercato



## Tecnologica

---

È dotata di uno **schermo touch screen da 12 pollici** che ne facilita l'uso e aiuta l'utente a effettuare il rifornimento in modo sicuro.



## Pratica

---

Con **tre operazioni**, l'utente può facilmente riempire il serbatoio di Azoto liquido.

Sulla base della sua esperienza nella criogenia e le sue relative applicazioni, Air Liquide ha sviluppato Blueeze™, una stazione di rifornimento semiautomatica per i vostri camion dotati di unità di refrigerazione ad Azoto liquido.

**Air Liquide Italia Service S.r.l**

Servizio Clienti: +39 02 30464994

[servizioclienti@airliquide.com](mailto:servizioclienti@airliquide.com)

Piattaforma clienti: [mygas.airliquide.it](https://mygas.airliquide.it)

[it.airliquide.com](https://it.airliquide.com)

Air Liquide è un leader mondiale dei gas, delle tecnologie e dei servizi per l'industria e la Sanità. Presente in 78 paesi con circa 64.500 collaboratori, il Gruppo serve oltre 3,8 milioni di clienti e di pazienti.

