

Ingredienti naturali

CURARE OGNI FASE, DALLA RACCOLTA AI PRODOTTI FINITI

Le nostre soluzioni per ogni fase della produzione

Raccolta

Protezione tramite inertizzazione
Raffreddamento delle materie prime
Crioseparazione della biomassa

Fermentazione

Coltura cellulare in atmosfera controllata
Accelerazione dell'attività dei fermentatori

Estrazione / Purificazione

Controllo della temperatura
Criomacinazione
Regolazione del pH
Estrazione selettiva con CO₂ supercritica
Deossigenazione dei liquidi
Inertizzazione per qualità e sicurezza

Formulazione

Raffreddamento rapido
Controllo della temperatura
Inertizzazione di solidi e liquidi
Deossigenazione dei liquidi
Incapsulamento

Definizione dei prodotti finiti

Macinazione in ambiente inerte
Atomizzazione per criocristallizzazione
Indurimento superficiale tramite criogenia
Glassatura criogenica
Surgelazione criogenica e IQF
Liofilizzazione criogenica

Confezionamento

Aerosol
Inertizzazione durante il confezionamento

ECO ORIGIN

Gas a basse emissioni di carbonio prodotti con energia 100% rinnovabile.

*valido per il gas in fase liquida

Soluzioni compatibili con i prodotti bio

Gas utilizzati

Ar, CO₂, N₂ e O₂ di qualità alimentare o farmaceutica

Ingredienti ad alto valore aggiunto



Integratori alimentari



Sostanze farmaceutiche e cosmetiche



Grassi speciali



Oli essenziali



Prodotti lattiero-caseari



Fragranze



Proteine vegetali

I nostri servizi



Studio delle specifiche



Test di fattibilità



Progettazione della soluzione



Presenza durante l'avvio dell'installazione

Altre soluzioni



Gas di laboratorio



Trasporto a temperatura controllata



Crioconservazione dei campioni



Trattamento delle acque